

DESCRIPCIÓN:

- Secamanos fabricado en ABS blanco.
- Máxima potencia, caudal y presión de aire, en un compacto diseño.
- Accionamiento automático por aproximación de las manos, mediante sensor óptico, de alcance regulable mediante potenciómetro.
- Sistema de desconexión automática, trascurridos 60s de uso continuo.
- Interruptor de desconexión del elemento calefactable incorporado.
- Resistencia con protección térmica de 105 °C.
- Filtro antipolvo extraíble y lavable incorporado.
- Alta robustez y elevada resistencia al vandalismo.
- Recomendado para lavabos de alta frecuencia de paso.


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DIMENSIONES (mm): 185x268x205

PESO (kg): 2,6

TENSIÓN (V): 220/240

POTENCIA TOTAL (W): 1200

CONSUMO (A): 5,5

FRECUENCIA (Hz): 50/60

VELOCIDAD DEL AIRE (m/s): 92

CAUDAL (m³/h): 178,4

TEMPERATURA DEL AIRE (°C): 45

AISLAMIENTO ELÉCTRICO: Clase II

ÍNDICE DE PROTECCIÓN: IPX1

TEMPORIZACIÓN (s): 60

ALCANCE SENSOR (mm): 50-200

TIEMPO DE SECADO (s): 12

HOMOLOGACIONES: CE - ROHS

INSTALACIÓN: Soporte de instalación a la pared de acero, tornillos, tacos, manual y plantilla de instalación incluidos. No debe instalarse a menos de 1m de distancia de cualquier fuente de agua.

EMBALAJE UNITARIO
ALTO (mm): 251

ANCHO (mm): 341

FONDO (mm): 234

PESO (kg): 3

REEMBALAJE (4 UDS.)
ALTO (mm): 485

ANCHO (mm): 520

FONDO (mm): 360

PESO (kg): 13

PALET
BASE (cm): 100x120 • **ALTURA (cm):** 210

UNIDADES POR PALET
BASE: 5 cajas (20 uds.) • **FILAS:** 4

CAJAS: 20

UNIDADES: 80

CLAR SYSTEMS S.L se reserva el derecho a efectuar sin previo aviso, cambios y/o modificaciones en sus productos y sus especificaciones.